



BHSL

Transforming Poultry Production

Presentazione

Fondata nel 2005, BHSL offre la prima soluzione realmente sostenibile di trasformazione in loco della pollina in energia. Attraverso il suo sistema brevettato – che ora può contare su oltre 100.000 ore di funzionamento – BHSL sta trasformando il settore della produzione avicola offrendo sostanziali vantaggi economici, ambientali ed etici ai diversi soggetti interessati. La tecnologia di BHSL è attualmente l'unico sistema approvato dai regolamenti europei, diventati legge nel luglio 2014.



Oltre 100.000
ore di funzionamento
nel Regno Unito
e in Irlanda



Contratto
ESCo di 20 anni
con Cargill



19 toploader
in 13 siti



Centro
operativo
24/7



2 siti commerciali
operanti



5 anni
di ritorno
sull'investimento



I vantaggi

La tecnologia BHSL crea un "circolo virtuoso" di vantaggi evidenti e tangibili per tutti i soggetti interessati, che si tratti di allevatori, aziende integrate, trasformatori, aziende di ristorazione o enti governativi.



Trasformatori e aziende di ristorazione

Prodotto

- Presentazione migliore – minore incidenza di inestetismi e gotta articolare
- Riduzione dell'uso di antibiotici grazie a un ambiente di crescita meno stressato
- Maggiore uniformità

Responsabilità sociale d'impresa

- Maggiore benessere degli animali
- Produzione sostenibile
- Decarbonizzazione della catena alimentare
- Promozione dell'allevamento
- Allineamento a un'etica aziendale di livello superiore

Consumatori

Prodotto

- Una risposta efficace alla crescente domanda di proteine di pollo di alta qualità e con un buon valore nutritivo
- Riduzione dell'uso di antibiotici e, di conseguenza, degli episodi di resistenza batterica e dei rischi per la salute
- Presentazione migliore

Responsabilità sociale / ambientale

- Risoluzione semplice delle problematiche legate al benessere degli animali
- Una risposta efficace alla sempre maggiore sensibilità dei consumatori verso l'ambiente

Allevatori e aziende integrate

Vantaggi di natura economica

- Aumento dell'indice di conversione alimentare (FCR), della resa e dell'uniformità, oltre che riduzione dei cicli di allevamento, grazie all'abbondante calore secco immesso all'interno del pollaio
- Costo dell'energia garantito per la produzione avicola
- Eliminazione dei costi e delle possibili sanzioni legati allo smaltimento della pollina
- Generazione di elettricità a basso costo in loco
- Sottoprodotto fertilizzante, utilissimo e facilmente trasportabile
- Incentivi per la generazione di energia rinnovabile in certi mercati
- Espansione sostenibile dell'azienda, grazie al minore impatto ambientale



Vantaggi di natura ambientale

- Riduzione del Carbon Footprint per la produzione avicola – grazie all'eliminazione dei combustibili fossili
- Eliminazione dello spargimento di pollina sul suolo
- Riduzione dei passaggi su strada per il trasporto della pollina
- Riduzione delle emissioni grazie all'eliminazione dei combustibili fossili dal processo di produzione dell'energia
- Riduzione del rischio di diffusione delle malattie, inclusa l'influenza aviaria, grazie al processo di stoccaggio e combustione della pollina

Vantaggi di natura etica

- Maggiore benessere dei polli grazie a pollai più asciutti e caldi
- Riduzione di inestetismi e disordini della pelle come pododermatiti e gotta articolare, per effetto delle condizioni più calde e più secche
- Maggiore vivibilità negli allevamenti di broiler
- Maggiore qualità della lettiera – più secca, meno odorosa – un vantaggio per polli e operatori

Enti governativi e agenzie ambientali

Energie rinnovabili, obblighi e target

- Riduzione del consumo di combustibili fossili
- Riduzione delle emissioni di carbonio e altri GHG
- Riduzione dell'inquinamento dei corsi d'acqua
- Miglioramento della qualità dell'aria e del suolo

Vantaggi di natura economica

- Supporto dell'innovazione e dell'espansione agricola
- Possibilità di creare e migliorare posti di lavoro
- Impegno verso l'adozione di soluzioni scientifiche e tecnologiche

Responsabilità sociale e ambientale

- Benessere degli animali
- Sicurezza, efficienza e qualità alimentare
- Impegno per la sostenibilità
- Maggiore sicurezza biologica e minore rischio di malattie



Il mercato globale

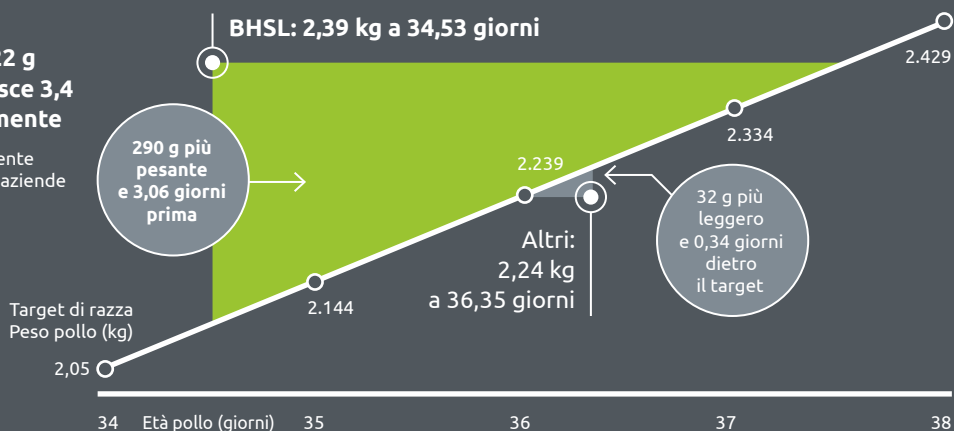
Il mercato avicolo globale continua a crescere a un ritmo elevato. Nel 2013, la produzione avicola globale è stata di 110m tonnellate metriche e si prevede che, entro il 2023, salirà a 135m tonnellate metriche. Si tratta di un settore abituato da sempre ad adottare nuove tecnologie e la cui catena di fornitura è dominata da un numero relativamente basso di soggetti.

Di conseguenza, considerati i grandi vantaggi offerti dalla sua tecnologia, BHSL può contare su un enorme potenziale di implementazione dei suoi sistemi e servizi, in tutto il mondo e soprattutto con il superamento degli ostacoli normativi. A più lungo termine, la soluzione BHSL punta ad altri verticali di mercato, come dimostra un brevetto già rilasciato per un processo di produzione di funghi.

Calore abbondante: polli piú sani

Il pollo BHSL è 322 g piú pesante e cresce 3,4 giorni piú rapidamente

Fonte: studio indipendente su 2 aziende BHSL e 32 aziende convenzionali



Come funziona



BHSL ha miniaturizzato con successo la tecnologia di combustione a letto fluido, generalmente utilizzata nel settore della generazione di energia a carbone, per la combustione

di pollina mirante a generare calore ed energia nelle aziende avicole.



Nel luglio 2014, è entrato in vigore un regolamento UE che autorizza l'uso di pollina come combustibile negli impianti di combustione in loco. Le installazioni di BHSL nel Regno

Unito sono state utilizzate come riferimento per gli standard di conformità previsti nei regolamenti.



In pratica, la lettiera avicola di un lotto viene combusta all'interno dell'azienda per fornire calore pulito, secco e rinnovabile al lotto successivo. Il calore in eccesso può

essere utilizzato per produrre energia rinnovabile da utilizzare in azienda o da esportare in rete. Nelle aziende del Regno Unito, la pollina è più che sufficiente a soddisfare la domanda di calore.



Un recente studio indipendente dello Scotland's Rural College (SRUC) ha confrontato i caratteri di produzione dei polli allevati in pollai dotati di tecnologia BHSL con quelli dei polli

allevati in pollai dotati di convenzionali riscaldatori a gas whole-house. In media, i polli allevati con il sistema BHSL sono risultati più pesanti a una determinata età, più giovani alla macellazione e soggetti a un minor tasso mortalità in azienda. Inoltre, essendo più pesanti, hanno una resa maggiore in termini di carne rispetto ai polli allevati in condizioni convenzionali.

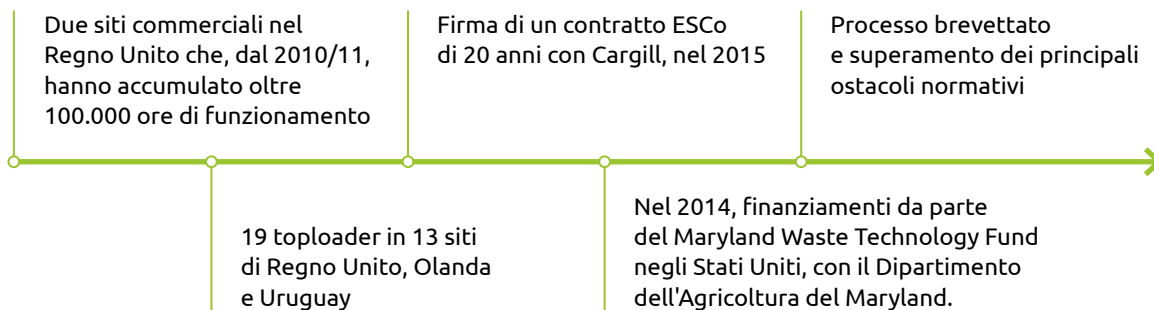


Fin dall'inizio, il sistema è stato concepito come servizio gestito, per consentire al cliente di concentrarsi sulla sua attività mentre BHSL pensa alle esigenze energetiche. Il sistema

di movimentazione e l'impianto del combustibile sono installati in un centro operativo costruito su misura che viene gestito e supportato a distanza da BHSL, in modo permanente.



Principali traguardi di BHSL



Team di vendita internazionale



Declan O'Connor
CEO

- 24 anni di carriera in grandi multinazionali – tra cui Kerry Group, JCDecaux e Eircom – con responsabilità finanziarie e di gestione

declan.oconnor@bhsl.com



Patrick Dight
CIO

- 20 anni di esperienza nella progettazione e nella costruzione di sistemi IT
- Elaborazione delle applicazioni energetiche e finanziarie della tecnologia BHSL

patrick.dight@bhsl.com



Jack O'Connor
CTO

- Fondatore di BHSL, ha partecipato alle attività R&S sul recupero in loco di energia dalla pollina e ha sviluppato la tecnologia

jack.oconnor@bhsl.com



Sean Fitzpatrick
Direttore commerciale

- Ex-dirigente senior presso Dalkia & Carillion
- 27 anni di esperienza nella guida di team di sviluppo e servizi professionali

sean.fitzpatrick@bhsl.com

Contatti e ulteriori informazioni

Sede centrale:

Kantoher Business Park
Killeedy, Ballagh
Co. Limerick
Irlanda

Irlanda: +353 (0)69 85926
Regno Unito: 0844 5447727
USA: +1 443 603 0316
E-mail: sales@bhsl.com
Web: www.bhsl.com

Contatti stampa:

Powerscourt: Rob Greening,
Sophie Moate, Jack Hickey
Regno Unito: +44 (0)20 7250
1446
Irlanda: +353 1669 4633
bhsl@powerscourt-group.com